

Suprafața specifică domeniului de activitate –hală	Subsol Etaj Total	S <sub>SS</sub> S <sub>Sp</sub> S <sub>St</sub>	mp	521,54 441,99 -15,23+426,76 963,53	
Grupuri sanitare Dusuri	Parter		buc	1WC+ dus+ lavoar femei  1WC+ dus+ pisoar lavoar barbati	Băile și grupurile sanitare sunt dimensionate și realizate luând în considerare fluxurile maxime, rezultând o soluție optimă, nefiind eligibil mai mulți respectiv insuficient în nr. mai mici sau mai puțini ca [mp].
Vestiare	Parter		buc	1 vestiar femei  1 vestiar barbati	
Iluminare, ventilație					Asigurarea iluminatului și ventilația naturală în toate încăperile.
Aspect arhitectural					Clădirea proiectată corespunde cerințelor tehnologice impuse de program
<b>CARACTERISTICI CONSTRUCTIVE (DE REZISTENȚĂ)</b>					
				Scenarii propuse, recomandate	Variante alternative
Sistem constructiv	Fundații			Continue rigide din beton simplu cu centuri sup.	Nu există altă variantă financiar viabilă pentru realizarea fundației.
				Izolate sub stâlp	
	Pereți	Birouri	Structură mixtă din zidărie confinată cu structuri în cadre de b.a.		Structura mixtă zidărie atipică programului și termen de execuție lung și costisitor.  Diafragme de beton armat neavantajos privind costuri nejustificate.
		Hală	Structură stâlp beton, panouri ușoare		
	Planșeu	Birouri	Beton armat pe grinzi principale și secundare.		Planșeu dală – neavantajos, având greutate proprie mare, respectiv execuție costisitoare.
		Hală			
	șarpanta	Birouri	șarpanta , profil metalice, învelitoare panou sandwich		șarpanta tip terasă pentru toate corpurile – având cost de execuție cu 10% mai mare, soluție neadecvat zonei climatice. șarpantă din lemn cu țigla ceramică- costuri ridicate, atipic, neconform cu normativele PSI
		Hală	Ferme metalice, învelitoare tip sandwich		

### **II.3.f. Concluziile evaluării impactului asupra mediului**

#### **Instalații interioare**

Toate spațiile neaerisite natural vor fi ventilate cu instalație mecanizată de ventilație dacă este cazul. Imobilul este și va fi racordat la rețelele existente de: apă potabilă, gaze naturale, electric și telecomunicații.

Centrala termică va funcționa pe gaz natural sau lichefiat. Evacuarea gazelor arse se va realiza prin cos de fum.

#### Instalații sanitare

Clădirea va fi prevăzută cu instalații de apă rece, apă caldă, canalizare menajeră pentru obiectele sanitare din bai, centrală termică.

Apa reziduală obținută prin procesul de producție va fi introdusă într-o microstație de epurare care evacuată în emisarul existent în zonă.

#### Instalații de încălzire

Instalația de încălzire al imobilului se va realiza cu corpuri statice, agentul termic apă caldă 90/70grade fiind asigurat din centrala termică care va fi echipată cu un cazan funcționând cu gaze naturale sau gaze lichefiate.

#### Instalații de climatizare și ventilații

Nu este cazul.

#### Instalații electrice

Instalațiile electrice de iluminat și forță vor fi executate din conductori de cupru, consumatorii fiind racordați în cascadă în tablouri și tabloul general.

Imobilul va fi prevăzută cu instalații de paratrăsnet și protecție prin legare la pământ.

#### Instalații de utilizare gaze naturale

Instalația de utilizare gaze naturale va deservi receptorii: centrala termică.

#### **Utilități**

##### **Necesar de apă menajeră**

Apă potabilă se va asigura prin racordare la conducta publică existentă. Terenul are acces la rețeaua publică.

##### **Necesar de apă pentru stins incendii**

Asigurarea debitului de apă pentru incendiu se va realiza din rețeaua existentă.

Se va realiza un rezervor pentru hidranții interiori.

### **Canalizare, ape uzate menajere**

Evacuarea apelor uzate menajere este rezolvat prin microstatie de epurare, dimensionat si executat conform legislatiei in vigoare.

Apele menajere provenite de la grupuri sanitare se vor introduce in microstatie de epurare. Conductele de canalizare proiectate vor fi din tuburi PVC Dn 200, 300 mm. Caminele de vizitare se vor executa din tuburi prefabricate de beton armat.

### **Ape tehnologice**

Apa reziduală obținută din procesul de producție va fi introdusă în microstatia de epurare.

### **Ape pluviale**

Apele pluviale rezultate de pe acoperisul clădirii, considerate curate (nu necesita procese prealabile de tratare) vor fi racordate la rețeaua de canalizare propusa.

Apele de pe platforme vor fi colectate si introduse in separator de hidrocarburi si evacuate in canalizare respectiv emisar.

### **Alimentarea cu energie electrică**

Se va face de la rețeaua existenta de pe drumul principal

### **Asigurarea energiei termice**

Se va face cu ajutorul unei centrale termice automatizate functionând cu gaz metan sau gaz lichefiat, cu un cazan in condensatie de tip Junkers. Centrala va avea un randament de peste 94% având un volum redus de eliminare a noxelor. Alimentarea cu gaz-metan se va face din rețeaua existentă în zonă sau din cisterne speciale pentru gaz lichefiat.

### **Procese tehnologice**

Produsele ce pot rezulta in urma exploatarii sunt:

deseurile tehnologice reciclabile se vor depozita in pubele si se vor colecta de firme specializate. - se va realiza colectare selectiva.

## **C. SURSE DE POLUANTI SI PROTECTIA FACTORILOR DE MEDIU**

### **1. Protectia calității apelor**

Apele uzate menajere sunt colectate prin rețeaua de canalizare proprie si evacuate în bazinul etans vidanjabil propus dimensionat si executat conform legislatiei in vigoare.

#### **Ape tehnologice**

Apa reziduală obținută din procesul de producție va fi introdusă într-o microstatie de epurare care va fi canalizata si evacuată în emisarul existent în zonă.

#### **Ape pluviale**

Apele pluviale rezultate de pe acoperisul clădirii, considerate curate (nu necesita procese prealabile de tratare) vor fi racordate la rețeaua de canalizare propusa.

Apele de pe platforme vor fi colectate si introduse in separator de hidrocarburi si evacuate in canalizare respectiv emisar.

### **2. Protectia aerului**

Sursele de emisii atmosferice posibile sunt:

- Traficul rutier în incinta zonelor

- Poluarea cu praf este in totalitate exclusă datorită tehnologiei umede, de natură curată.

#### - Centrala termică

Asigurarea energiei termice se va face cu ajutorul unei centrale termice automatizate functionând cu gaz metan, cu două cazane cu focar presurizat. Centrala va avea un randament de peste 94 % având un volum redus de eliminare a noxelor. Evacuarea gazelor se va face prin cos de fum. Alimentarea cu gaz-metan se va face din rețeaua existentă în zonă.

### **3. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor**

În privința protecției anti-zgomot, aparatele zgomotoase vor fi așezate în primul rând în interiorul halei, și în al doilea rând în spații separate, izolate acustic.

### **4. Protecția împotriva radiațiilor**

Nu sunt surse de radiații.

### **5. Protecția solului și subsolului**

Se vor realiza platforme dalate pe toate zonele circulate auto și pietonal.

### **6. Protecția asezărilor umane și a altor obiective de interes public**

Cea mai apropiată casă cu locuitori este la 450-500 m spre est de la bază. Deseul rezultat este material organic reciclabil. Centrul nu primește și nu administrează deșeuri periculoase, în timpul activității lui nu se formează deșeuri periculoase.

### **7. Gospodărirea deșeurilor**

Deșeurile menajere rezultate din diferite surse se vor colecta în containere din plastic cu capac, care periodic se vor evacua la rampa de gunoi al comunei – se va realiza colectare selectivă.

### **8. Gospodărirea substanțelor toxice și periculoase**

Nu este cazul. Centrul nu primește și nu administrează deșeuri periculoase, în timpul activității lui nu se formează deșeuri periculoase.

## **D. LUCRĂRI DE RECONSTRUCTIE ECOLOGICĂ**

La fiecare loc de parcare se va sădi un copac.

## **E. PREVEDERI PENTRU MONITORINGUL MEDIULUI**

Fiindcă activitatea pe bază nu implică nici un fel de efect negativ pentru mediu (nu există un număr însemnat de emisiuni punctuale a gazelor de ardere, nu se formează apă reziduală industrială, procesele tehnologice zgomotoase se derulează în interiorul clădirii și în spații izolate acustic, nu se eliberează praf sau altă substanță chimică nici din materia primă depozitată, nici din produsul finit) astfel nu trebuie să ținem seama de solicitarea excesivă a mediului. Terenul și în momentul de față are o clasificare industrială, în incinta lui sunt spații cu activități industriale, prelucrare.

### Definirea zonelor de efecte

#### Zona efectelor directe

- în sol: suprafața necesară pentru activitate e în totalitate betonată astfel, de aici potențiala poluarea nu poate să ajungă în sol;

- în apă: pe terenul necesar activităților de colectare nu există apă de suprafață (nici pârâu, nici lac);
- în aer: tehnologia nu emite nici un fel de substanță sau energie poluătoare pentru mediu.
- mediul construit: funcțiunea propusa nu intervine asupra mediul construit. In imediata vecinatate nu exista spatii de locuit.

#### Zona efectelor indirecte

Activitatea propusa nu are nici un fel de emisiune punctuală, fiindcă se folosește energie electrică la tehnologie.

### II.4. FLUXUL TEHNOLOGIC

Ambalajul la produsele agricole este din ce în ce mai important, pentru ca in lanțul de aprovizionare pentru bunuri ambalate transportul, depozitarea și vânzarea se rezolva cu mai multa ușurință. Produsul prin ambalare devine mai bine vendabil. Lanțurile de aprovizionare, sistemele de logistica și dezvoltarea unui număr tot mai mare de produse alimentare cere tot mai multe produse ambalate. În special, marile lanțuri de supermarketuri cer furnizorilor ambalaje profesionale care sunt mai ușor de folosit.

Ambalarea la produsele agricole sunt importante pentru că in lanțul de aprovizionare bunurile ambalate sunt mai ușor de transportat, depozitat și vândut.

Toți operatorii produselor alimentare începând din ianuarie 2005, conform directivei Uniunii Europene sunt obligați sa marcheze zona de provenienta pentru o mai buna urmarie a calitatii produsului

Procesul de distributie de la producator la consumator este mai eficient daca produsul este marcat corespunzator. Consumul zilnic la consumator este mai practic daca produsul este presalat și marcat cu calitatea produsului.

La centrul de colectare și ambalare s-au propus urmatoarele aparate:

1. Bunker de prelucrare
2. Suport de înaltare
3. Masina de spalare cartofi ca. 8T/ora
4. Uscator de valțuri
5. Masa inspectie cu role
6. Banda elevatoare
7. Cantar electronic
8. Masina de ambalat in folie
9. Compresor

#### Capacitatea liniei de productie

Hala are o capacitate de depozitare a materiei prime de ca. 5000T in depozitul existent la subsol. Se propun amenajare unor boxe separatoare.

Linia de ambalare este calculata la ca. 8t/ora (pentru spalare)

Multiplicarea liniilor de producție, în mod logic are ca rezultat creșterea capacității uzinei.

Multiplicabilitatea ușoară a liniilor de producție asigură o flexibilitate mare pentru producție. Performanța tehnologiilor mecanice de spalare- ambalare este în mare măsură definită de capacitatea masinii de spalat si masinii de ambalat in fole.

### **Prezentarea tehnologiei**

Materia prima este livrata si prin *bunker de preluare* depozitat in subsolul cladirii in boxe. Materia prima printr-un *lift de marfa* ajunge la parterul cladirii unde este *spalat, uscat, verificat, cantarit si ambalat in saci de plastic*.

Produsul ambalat este depozitat in depozitul tampon de la parter si transportat.

### **II.4. DURATA DE REALIZARE ȘI ETAPELE PRINCIPALE**

Durata de realizare a investiției depinde de posibilitățile de finanțare.

Nr. crt.	Denumirea obiectului de lucrare - definite ca principalele etape	Durata în luni	Perioada propusă
PI	Pregătirea implementării proiectului	1 lună	2010
AS	Achiziționarea servicii de consultanță și proiectare	1 lună	2010
FP	Faza de proiectare și autorizare	3 luni	2010
LC	Procedură de achiziție pentru lucrări de construcții și instalații	2 luni	2010
Ob.1.2.1.	Construire amenajari	2 luni	2010
Ob.1.2.2.	Amenajarea terenului aferent	2 luni	2010
AUE	Procedură de achiziționarea utilajelor și echipamentelor	3 luni	2010
AIP	Angajarea și instruirea personalului	2 luni	2010
AIM	Activitati de informare si monitorizare	6 luni	2010-2011
	<b>Total durată cumulată</b>	<b>22 luni</b>	<b>2010-2011</b>

#### **II.4.2. Graficul de realizare a investiției**

Prezentul grafic conține eșalonarea lucrărilor propriu-zise de proiectare și execuție

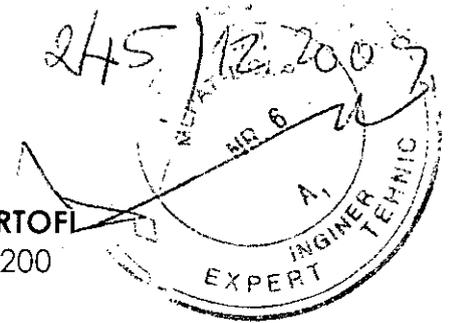


## 5. DEVIZ GENERAL

privind cheltuielile necesare realizării CENTRU DE COLECTARE SI AMBALARE CARTOFI .						
În mii lei/mii euro la cursul 4.2495lei/euro din data de 17.decembrie 2009						
Nr. crt.	Denumirea capitolelor și subcapitolelor de cheltuieli	Valoare (fără TVA)		TVA	Valoare (inclusiv TVA)	
		Mii lei	Mii euro	Mii lei	Mii lei	Mii euro
1	2	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00
<b>CAPITOLUL 1 Cheltuieli pentru obținerea și amenajarea terenului</b>						
1.1	Obținerea terenului	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
1.2	Amenajarea terenului	994.40	235.67	188.94	1,183.34	280.44
1.3	Amenajări pentru protecția mediului și aducerea la stare	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>TOTAL CAPITOL 1</b>		<b>994.40</b>	<b>235.67</b>	<b>188.94</b>	<b>1,183.34</b>	<b>280.44</b>
<b>CAPITOLUL 2 Cheltuieli pentru utilitatilor necesare obiectivului</b>						
2.1	Cheltuieli pentru utilitatilor	570.20	135.13	108.34	678.54	160.81
<b>TOTAL CAPITOL 2</b>		<b>570.20</b>	<b>135.13</b>	<b>108.34</b>	<b>678.54</b>	<b>160.81</b>
<b>CAPITOLUL 3 Cheltuieli pentru proiectare și asistență tehnică</b>						
3.1	Studii de teren	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3.2	Obținerea de avize, acorduri și	23.00	5.45	0.00	23.00	5.45
3.3	Proiectare și inginerie	97.00	22.99	18.43	115.43	27.36
3.4	Organizarea procedurilor de	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
3.5	Consultanță	67.00	15.88	12.73	79.73	18.90
3.6	Asistență tehnică	19.00	4.50	3.61	22.61	5.36
<b>TOTAL CAPITOL 3</b>		<b>206.00</b>	<b>48.82</b>	<b>34.77</b>	<b>240.77</b>	<b>57.06</b>
<b>CAPITOLUL 4 Cheltuieli pentru investiția de bază</b>						
4.1	Lucrari de constructii si instalatii	1,600.00	379.19	304.00	1,904.00	451.24
4.2	Amenajare incinta	90.00	21.33	17.10	107.10	25.38
4.3	Utilaje, echipamente tehnologice și funcționare cu montaj	2,650.00	628.04	503.50	3,153.50	747.36
4.4	Utilaje fără montaj și	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4.5	Dotări	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
4.6	Active necorporale	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>TOTAL CAPITOL 4</b>		<b>4,340.00</b>	<b>1,028.56</b>	<b>824.60</b>	<b>5,164.60</b>	<b>1,223.98</b>
<b>CAPITOLUL 5 Alte cheltuieli</b>						
5.1	Organizare de șantier	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	5.1.1. Lucrări de construcții	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	5.1.2. Cheltuieli conexe	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5.2	Comisioane, cote, taxe, costul	32.00	7.58	0.00	32.00	7.58
5.3	Cheltuieli diverse și neprevăzute	126.00	29.86	23.94	149.94	35.54
<b>TOTAL CAPITOL 5</b>		<b>158.00</b>	<b>37.45</b>	<b>23.94</b>	<b>181.94</b>	<b>43.12</b>
<b>CAPITOLUL 6 Cheltuieli pentru probe și teste și predare la beneficiar</b>						
6.1	Pregătirea personalului de	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
6.2	Probe tehnologice și teste	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
<b>TOTAL CAPITOL 6</b>		<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
<b>TOTAL GENERAL</b>		<b>6,268.60</b>	<b>1,485.63</b>	<b>1,180.58</b>	<b>7,449.18</b>	<b>1,765.42</b>
<b>din care C+M</b>		<b>2,260.20</b>	<b>535.66</b>	<b>429.44</b>	<b>2,689.64</b>	<b>637.43</b>

PROIECTANT :  
ING. NAGY ZSOLT ISTVAN

Nr. registru:



**CENTRU DE COLECTARE SI AMBALARE CARTOFI**  
Comuna Cozmeni, 537065 Cozmeni nr.200

Proiectant: S.C. EXPERT BENKE S.R.L.

Proiect nr.183-2009

Faza de proiectare:Expertiză tehnică

Investitor: **CONSILIUL JUDETEAN HARGHITA**

P-ța Libertății, nr. 5

530140 Municipiul Miercurea Ciuc, Jud. Harghita

Anul	Partea	Conține	Volumul	Exemplarul
Decembrie 2009	Scrisă/desenată		Construcții	1

## BORDEROU

1.Pagina de titlu

2.Listă de semnături

### **3.Raport de expertiză**

Capitolul 1- Piese scrise

A.Memoriu tehnic

- Plan de situație și de încadrare în zonă
- Planurile nivelelor-releveu
- Planurile nivelelor-propuse
- Secțiune transversală propusă
- Fațade propuse

## 1. PAGINĂ DE TITLU

Denumirea lucrării: **CENTRU DE COLECTARE SI AMBALARE CARTOFI**  
Comuna Cozmeni, 537065 Cozmeni nr.200

Faza de proiectare: **Expertiză tehnică**

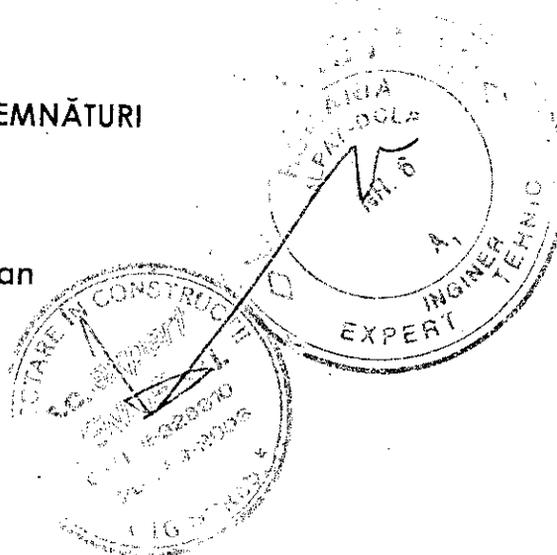
Proiectant general: **S.C. TEKTUM S.R.L.**

Investitor: **CONSILIUL JUDETEAN HARGHITA**  
P-ța Libertății, nr. 5  
530140 Municipiul Miercurea Ciuc, Jud. Harghita

## 2. LISTA DE SEMNĂTURI

Adminstrator societate: ing. Benke Istvan

Expert tehnic atestat MLPAT: ing. Benke Istvan



### **3.RAPORT DE EXPERTIZĂ**

Capitolul 1 –Piese scrise

#### **A.MEMORIU TEHNIC**

##### **1. GENERALITĂȚI**

Prezenta expertiză tehnică se întocmește la solicitarea investitorului și are ca scop evaluarea nivelului degradării structurii de rezistență alcătuită din beton armat și zidărie de BCA . Construcția inițial a fost realizată cu următoarele niveluri: subsol, parter. Cele două niveluri au fost alcătuite din beton armat precum și planșeurile la toate nivelurile.

Prezenta expertiză are ca un alt scop stabilirea nivelului de protecție în vederea reducerii riscului seismic.

Prin măsurile propuse la pct. 7 al prezentei se va îmbunătăți valoarea gradului de asigurare R și se va reduce clasa de risc seismic de la Rs II la Rs III.

Materialele propuse a fi puse în operă, se pot procura în mod curent de pe piața materialelor de construcții din județul Harghita.

Execuția se va asigura de către o societate autorizată cu experiență în lucrări similare, cu personal calificat corespunzător , sub o supraveghere tehnică competentă, asigurată de către RESPONSABILUL DE EXECUȚIE, atestat, interesele investitorului urmînd a fi reprezentate de către INSPECTORUL DE ȘANTIER (diriginte), atestat.

Durata lucrărilor impuse de finalizarea investiției sunt în funcție de disponibilitatea financiară a investitorului.

Construcția analizată nu figurează pe lista construcțiilor cu valoare istorică și nu este situată în zonă de protecție arhitecturală.

##### **2. MOTIV**

Motivul întocmirii expertizei este evaluarea nivelului de protecție în vederea reducerii riscului seismic , conform Normativului P100-2006 și ale Legii nr. 10/95, concomitent cu stabilirea deciziei de intervenție, care va permite realizarea lucrărilor de reamenajare și consolidare.